

EL LIBRO DEL CAZADOR



**INFORMACIÓN PARA
AFICIONADOS A LA
CAZA DEPORTIVA.**



ESCOPEA ARTESANAL

ADVERTENCIA

LA INFORMACIÓN AQUÍ EXPUESTA FUE ESCRITA CON
FINES EDUCATIVOS.

EL AUTOR NO SE HACE RESPONSABLE
DEL MAL USO QUE SE LE PUEDA DAR A ESTA
INFORMACIÓN, LA RESPONSABILIDAD RECAE
EXCLUSIVAMENTE EN EL USUARIO.



En esta edición de “EL LIBRO DEL CAZADOR” se hablara sobre la creación de una hermosa pieza clásica que es “LA ESCOPETA” la cual es muy útil al momento de cobrar animales pequeños como patos, liebres, conejos, palomas etc...

Esta escopeta tiene como primer defecto los cartuchos, puesto que no es de ningún calibre ya que se basa en el uso de pólvora y perdigones, que comparada con cartuchos de fabrica seria de una potencia parecida a la del calibre .410.

Otro defecto es el conseguir la pólvora y los ignitores (fulminantes) ya que son un tanto complicados de conseguir pero si se tiene ingenio se puede modificar de tal manera que pueda percutir desde cartuchos calibre 410 hasta cartuchos calibre 12 pero eso es hablar de temas mas complejos y no es la finalidad de esta edición.

PROCEDIMIENTOS Y DATOS

NOTA: Las medidas proporcionadas en este apartado, son aproximadas, para consultar diseños diferentes valla al final del documento.

Para comenzar con la construcción del arma hay que tomar en cuenta algunos detalles como son:

1.- Longitud del cañón:

Esta es muy importante ya que si se escoge un cañón muy corto (40 Centímetros) se tendrá una expansión de perdigones muy considerable tanto a cortas como a largas distancias. La longitud ideal para el cañón es de 60 a 70 centímetros(de preferencia 70cm) para conseguir agrupaciones lo suficientemente amplias para cobrar la pieza.

2.- Resistencia y diámetro del cañón.

Es de extrema importancia utilizar un tubo de dirección de algún automóvil o el equivalente ya que si se utiliza un tubo mas débil se corre un alto riesgo de que estalle por las altas presiones de los gases generados por la explosión, el diámetro interno(orificio del cañón) recomendado es de 1.5 centímetros o similar.



Bien, siendo estos algunos de los puntos mas importantes procedamos a ver el listado de materiales para su fabricación:

Materiales:

- 1.- Tubo de dirección
- 2.- Cerrojo*
- 3.- Gatillo*
- 4.- Culata
- 5.- Tornilleria, tuercas y resortes

CAÑÓN

Como primer paso verificamos que el cañón (tubo) no este obstruido internamente y que se encuentre en optimo estado.

Tenemos que roscar internamente 2.5 centímetros en un extremo del cañón Fig. 1.00.

Fig. 1.00



Después conseguimos un tornillo de la medida de la rosca interna del cañón y perforamos justo por el centro del tornillo un orificio de 2 milímetros de diámetro como en la Fig. 1.10.

Fig. 1.10



Enseguida lo insertamos en el cañón como en la Fig. 1.20 .

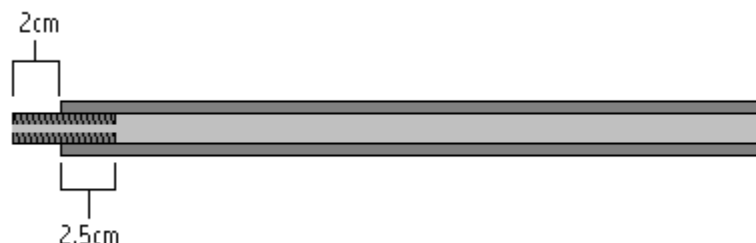


Fig. 1.20



Una vez insertado el tornillo en el cañón, se dejan 2 centímetros fuera del cañón y después se corta el resto Fig. 1.30.

Fig. 1.30



Terminado este paso, rebajamos el diámetro del tornillo que sobresale del cañón hasta que quede en 6 milímetros Fig. 1.40.

Fig. 1.40



Después tenemos que aplicar soldadura como muestra la Fig. 1.50.

Fig. 1.50



Para fijar el cañón a la culata tendremos que soldar una tuerca en el cañón a la altura del orificio de la culata previamente fabricada o comprada, teniendo en cuenta que se debe dejar un espacio para colocar el cerrojo de mínimo 11 centímetros dependiendo del tamaño de la culata y el cañón Fig. 1.60 y Fig. 1.70.



Fig. 1.60

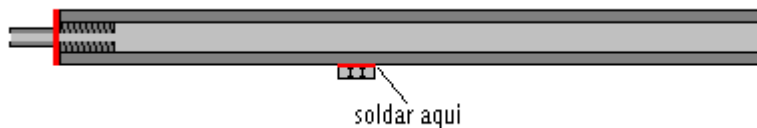
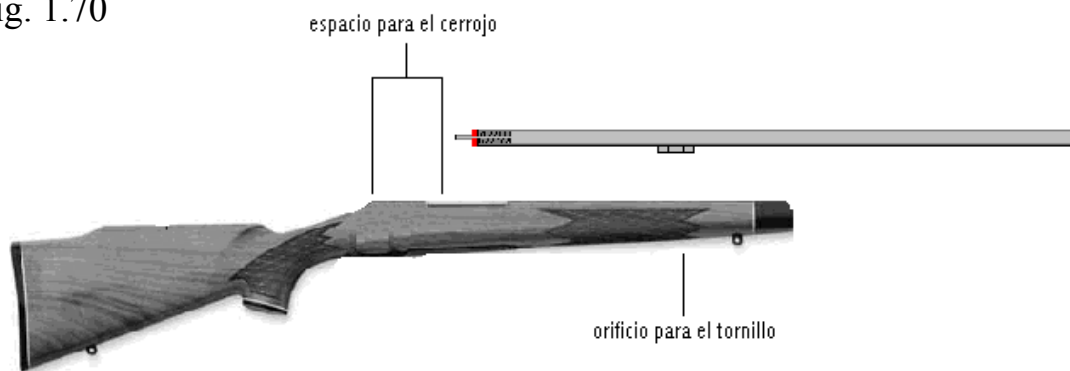


Fig. 1.70

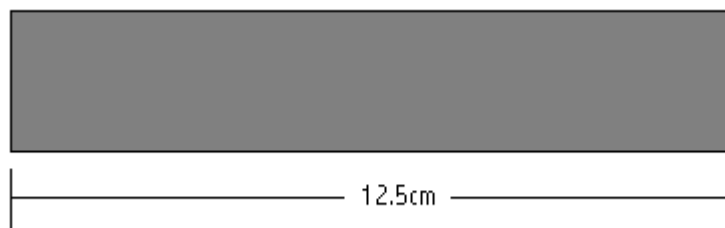


CERROJO

Para fabricar el cerrojo tendremos que conseguir un tubo del mismo diámetro exterior que el de nuestro cañón, es decir si nuestro cañón mide 1a pulgada de diámetro exterior el tubo para el cerrojo deberá medir 1a pulgada de diámetro exterior, sabiendo esto procedamos a su elaboración.

Necesitamos cortar un trozo de tubo del tamaño de cerrojo deseado, en este caso decidí que fuese de 12.5 centímetros de longitud Fig. 2.00.

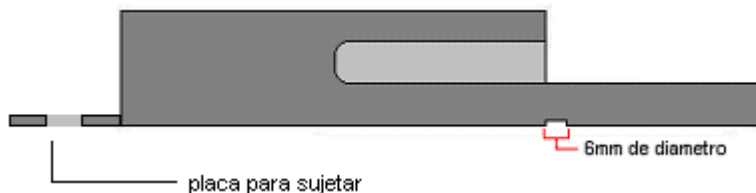
Fig. 2.00



Después realizaremos algunos cortes como se muestra en la Fig. 2.10.



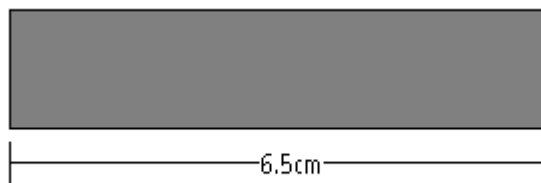
Fig. 2.10



Ya con esto queda fabricado el cuerpo del cerrojo.

Para fabricar el mecanismo interior (percutor) del cerrojo necesitaremos un trozo de tubo que quepa dentro del cuerpo del cerrojo, este no debe quedar flojo ni apretado, debe deslizarse libremente, la longitud que en este caso se utilizó es de 6.5 centímetros Fig. 2.20.

Fig. 2.20



Agregaremos una palanca al percutor de la siguiente forma:

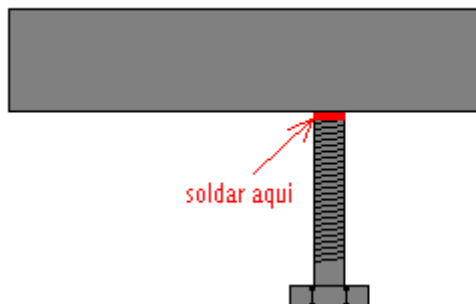
Perforamos un orificio en un costado del tubo Fig. 2.30.



En ese orificio que acabamos de perforar se insertará un tornillo que llevará la función de la palanca para cargar el arma Fig. 2.40

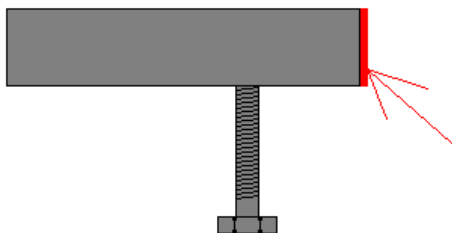


Fig. 2.40



La parte roja que se muestra en la Fig. 2.50 debe ser clausurada puesto que esa parte golpeará el fulminante o ignitor.

Fig. 2.50



Una vez fabricado todo esto se debe conseguir un resorte adecuado para este cerrojo pero no debe tener fuerza extrema, el más recomendable es el de un paraguas o el de una pistola de juguete de esas que disparan municiones de plástico.

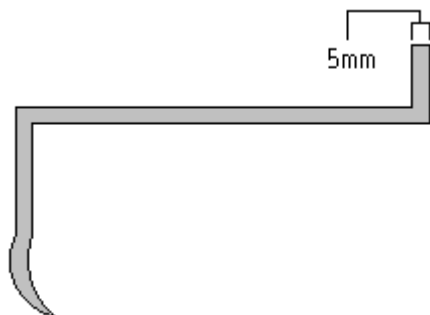
GATILLO

Para fabricar el gatillo debemos tomar en cuenta: el grosor del gatillo, yo en lo personal recomiendo que sea de 5 mm que se puede fabricar con alambre de 5 milímetros de diámetro.

En resumidas cuentas la forma de un gatillo simple, se puede lograr cortando y doblando el alambre como se muestra en la Fig. 3.00.



Fig. 3.00



ENSAMBLADO FINAL

Antes del ensamblado final debemos tomar en cuenta algunos detalles que no se mencionaron anteriormente, por ejemplo:

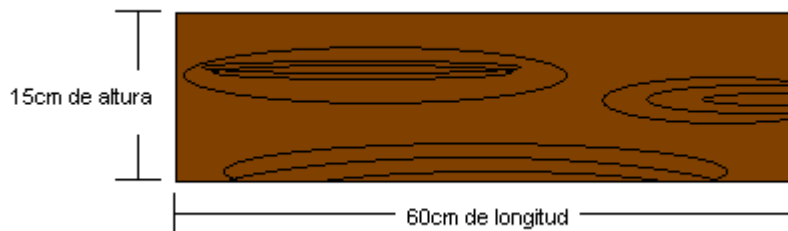
No se tomó en cuenta la culata del arma.

Dependiendo del tipo de culata será la prudente adaptación, como no todas las culatas son iguales, las adaptaciones serán diferentes, pero si se elige fabricarla, a continuación se describe su fabricación.

CULATA

Para crear la culata necesitaremos un pedazo de madera de 60 cm de longitud, 4cm de ancho y 15 cm de altura. Fig. 4.00.

Fig. 4.00



Después la cortaremos, según la forma que le queramos dar, Como ejemplo se Eligió la culata tradicional del rifle de cerrojo Fig. 4.10.

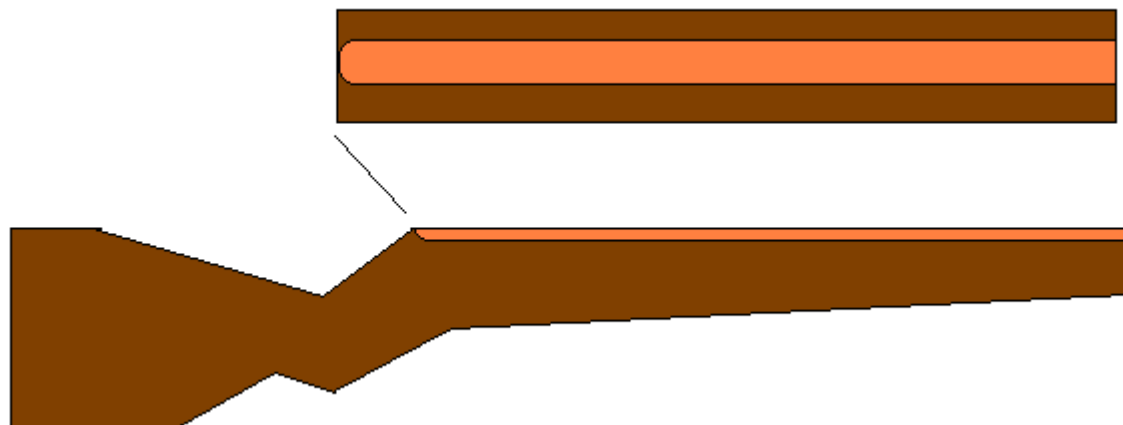
Fig. 4.10



Una vez recortada la madera procedemos a hacerle la adaptación para el mecanismo.

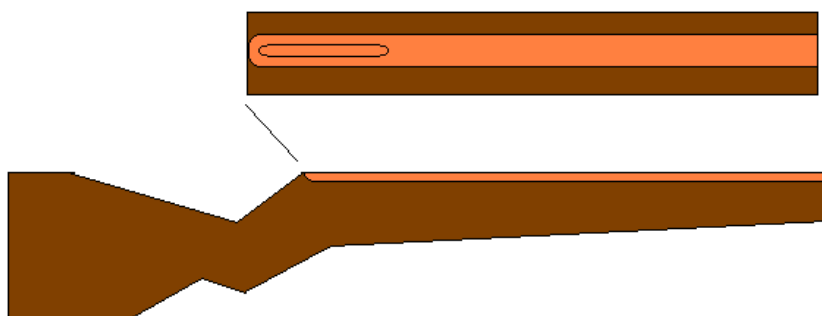
En la parte superior de la culata realizaremos un “CANAL” o “ZANJA” en la que ira el cañón del rifle, con una profundidad de 5mm y del diámetro del cañón elegido Fig. 4.20.

Fig. 4.20



después se realizará otro canal de la misma longitud del gatillo y de profundidad 1 centímetro Fig. 4.30.

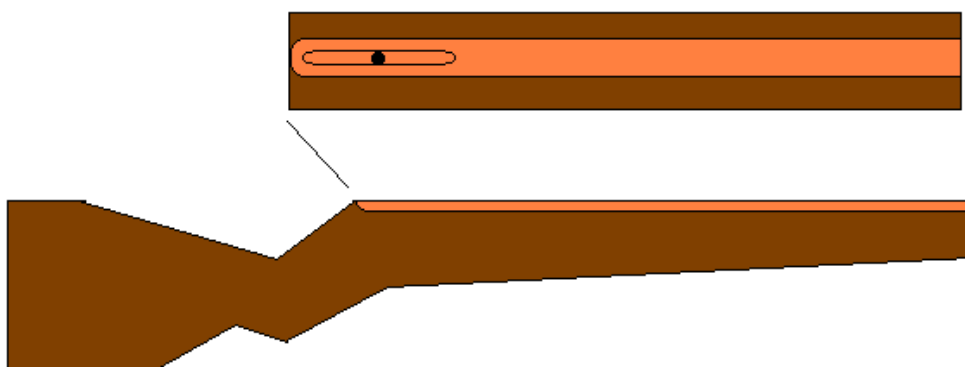
Fig. 4.30





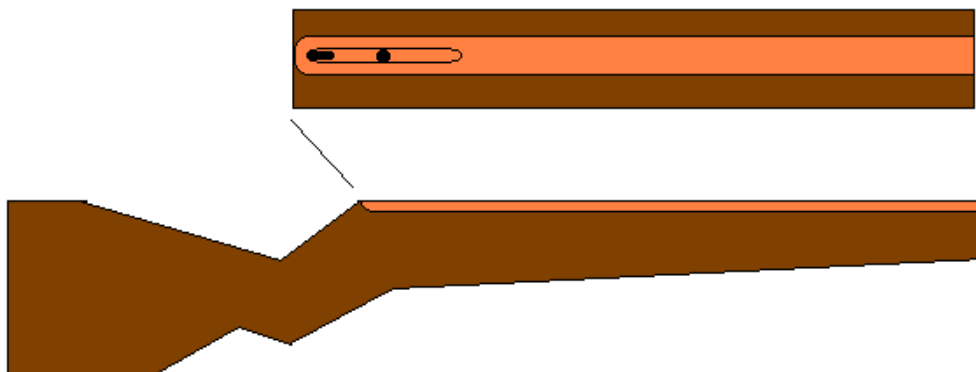
Enseguida realizaremos un orificio en el canal pequeño, este deberá tener el mismo diámetro de el de el resorte del gatillo y la profundidad la determina el mismo resorte, ya que deberá salir el resorte del agujero 1cm. Fig. 4.40.

Fig. 4.40



Ahora realizaremos otro orificio donde saldrá el gatillo y este deberá ser un poco alargado como se muestra en la Fig. 4.50

Fig. 4.50



Por ultimo se hace un orificio a la altura de la tuerca del cañón para poder sujetarlo a la culata.

Ya solo queda montar el mecanismo.

Se hace de la siguiente forma:

- 1.- Se coloca el resorte del gatillo en el orificio.
- 2.- Se coloca el gatillo en su posición.

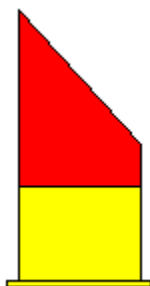


3.- Después se monta el cuerpo del cerrojo en la culata y se atornilla.

4.- Se coloca el cañón y se atornilla.

Para cargar la escopeta necesitamos 2 dosificadores que se fabrican de la siguiente forma:

Se consiguen 2 un cartuchos percutidos de una escopeta calibre 12 y uno (el de la pólvora) se corta mas o menos así:



Y después cortamos el otro pero de la mitad así:



Este ultimo será la medida de los perdigones

Ahora procedamos a cargar la escopeta:

1.- Llenamos el dosificador de pólvora y la vaciamos por la boca del cañón, después colocamos una bola de papel y la metemos hasta el fondo del cañón teniendo EXTREMA PRECAUCION ya que si se aprieta mucho puede estallar y si no se aprieta lo suficiente tendrá una pobre detonación y no podrá disparar los perdigones con suficiente presión para cobrar el animal.

2.- Se llena el dosificador de perdigones y se vacía de igual manera en el cañón, enseguida se mete otra bola de papel, pero se debe tener cuidado de no



presionarlo tanto porque esta bola de papel es solo para evitar que se salgan los perdigones.

Ya nada mas queda colocar jalar la palanca del cerrojo y colocar el “FULMINANTE” en su lugar.

AHORA EL ARMA ESTA CARGADA Y LISTA PARA DISPARAR!!!!

Recomiendo a todas las personas que si no tienen conocimientos mínimos en armamento, ya sea de preferencia militar o civil:

**NO FABRIQUEN ESTE TIPO DE ARMAS POR QUE
PUEDE RESULTAR UNA TRAGEDIA, NO
ARRIESGUES TU INTEGRIDAD FÍSICA.**

Bueno pues a los que les interese fabricar este tipo de arma no me queda mas que decirles dos cosas:

1 TENGAN EXTREMO CUIDADO, RECUERDEN QUE NO ES UN JUGUETE.

2 SUERTE!!!!

Se despide un forero mas, su servidor “CIERVO”

GRACIAS!

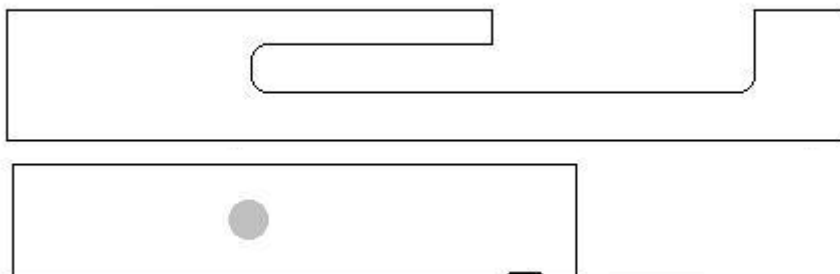


PLANOS:

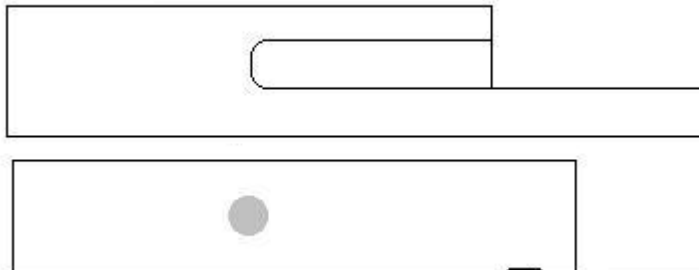
A continuación se detallan algunos diseños originales de una escopeta (Si se tiene otro diseño por favor postearlo o hacérmelo saber).

CERROJOS:

AB-01



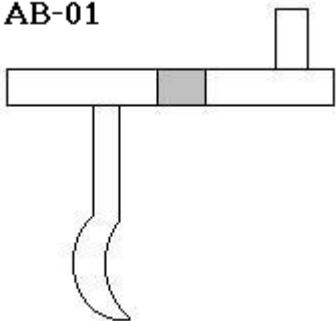
AB-02



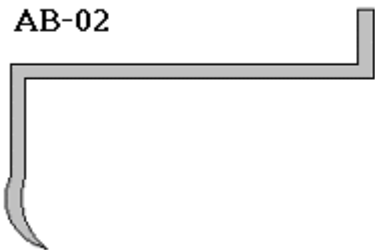


GATILLOS:

AB-01



AB-02



CON ESTO CONCLUIMOS ESTA EDICIÓN, CUALQUIER DUDA O
SUGERENCIA HACERMELA LLEGAR YA SEA: EN EL FORO O POR
MP

PAPPER BY: CIERVO